

FENIX NTM™ è un materiale innovativo di Arpa Industriale creato per l'interior design prodotto mediante l'applicazione simultanea di calore (circa 150°C) e alta pressione specifica (> 7 MPa) per ottenere un prodotto omogeneo non poroso con densità elevata. Il suo core è composto da carta impregnata in resina termoindurente mentre la superficie decorativa, ottenuta con l'ausilio di nanotecnologie, è costituita da una carta decorativa trattata con resine di nuova generazione frutto della ricerca di Arpa Industriale.

FENIX NTM è un materiale che si distingue per particolari caratteristiche quali: alta resistenza al graffio e al calore, anti impronta, morbidezza al tatto, bassa riflessione della luce, riparabilità termica dei micrograffi, alta attività di abbattimento della carica batterica.

FENIX NTM è adatto a molteplici applicazioni sia verticali sia orizzontali tipiche dell'interior design: cucine, hospitality, healthcare, mezzi di trasporto, bagni, elementi di arredo (tavoli, librerie, partizioni, sedie, etc.).

FENIX NTM è un marchio registrato da Arpa Industriale.

	STANDARD	MULTICOLOR EVOLUTION
--	----------	----------------------

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO	UNITÀ	VALORI
-----------	-----------------	-----------------------	-------	--------

#### QUALITÀ SUPERFICIALE

Qualità superficiale	EN 438-2.4	Sporco, macchie, tacche e difetti superficiali simili	mm²/m²	≤ 1
		Fibre, peli e graffi	mm/m²	≤ 10

#### TOLLERANZE DIMENSIONALI

Tolleranze dimensionali	EN 438-2.5	Tolleranza di spessore	mm	0,9 ± 0,10	1,2 ± 0,18
	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza	mm	+ 10 / - 0	
	EN 438-2.7	Rettilinearità dei bordi	mm/m	≤ 1,5	
	EN 438-2.8	Ortogonalità	mm/m	≤ 1,5	
	EN 438-2.9	Planarità (misurata su foglio intero)	mm/m	≤ 60	≤ 100

#### PROPRIETÀ GENERALI

Resistenza all'usura superficiale	EN 438-2.10	Punto iniziale	Giri	≥ 200	
		Valore di usura	Giri	≥ 350	
Resistenza a immersione in acqua bollente	EN 438-2.12	Aspetto	Classificazione	≥ 4	
Resistenza al vapore	EN 438-2.14	Aspetto	Classificazione	≥ 4	
Resistenza al calore secco (180°C/20')	EN 438-2.16	Aspetto	Classificazione	≥ 4	
Resistenza al calore umido (100°)	EN 12721:1997	Aspetto	Classificazione	≥ 4	
Stabilità dimensionale a temperature elevate	EN 438-2.17	Variatione dimensionale cumulativa	Longitudinale %	≤ 0,55	≤ 0,80
		Variatione dimensionale cumulativa	Trasversale %	≤ 1,05	≤ 1,40
Resistenza all'impatto con sfera piccolo diametro	EN 438-2.20	Forza	N	≥ 21	
Resistenza all'impatto con sfera grande diametro	EN 438-2.21	Altezza di caduta	mm	≥ 800	
		Diametro dell'impronta	mm	≤ 8	
Resistenza alle fessurazioni	EN 438-2.23	Aspetto	Classificazione	≥ 4	
Resistenza al graffio	EN 438-2.25	Aspetto	Classificazione	≥ 4	
Resistenza alle macchie	EN 438-2.26	Aspetto - Gruppo 1 e 2	Classificazione	≥ 5	
		Aspetto - Gruppo 3	Classificazione	≥ 4	
Solidità del colore alla luce (arco allo Xeno)	EN 438-2.27	Contrasto	Classificazione scala dei grigi	≥ 4	
Resistenza alle bruciature di sigaretta	EN 438-2.30	Aspetto	Classificazione	≥ 3	
Riflessione speculare della superficie	ISO 2813	Riflessione speculare della superficie	Unità gloss	valori indicativi 0,2 a 20°, 1,5 a 60°, 10 a 85°	
Proprietà elettrostatica	EN 61340-4-1	Resistenza elettrica superficiale	Ω	valori tra 1 x 10 <sup>9</sup> e 1 x 10 <sup>12</sup>	
Densità	EN ISO 1183	Densità	g/cm³	≥ 1,35	
Resistenza ai micrograffi	EN 16094	Resistenza ai micrograffi	Metodo A	MSR-A2 tinta unita nera - MSR-A1 stampato scuro	
			Metodo B	MSR-B2 tinta unita nera - MSR-B1 stampato scuro	

#### PROPRIETÀ AL FUOCO

Reazione al fuoco	La reazione al fuoco di FENIX NTM è relativa al pannello composito finale che prevede l'incollaggio di FENIX NTM ad un substrato. Poiché i risultati dei test dipendono anche dal substrato, dalla colla e dalla tecnica di incollaggio utilizzati, il produttore del composito è responsabile della realizzazione dei test. Per i propri laminati, Arpa dispone di rapporti di prova in relazione a specifiche applicazioni e paesi di distribuzione. I Clienti possono rivolgersi al Servizio commerciale per informazioni.				
-------------------	---	--	--	--	--

#### ALTRE PROPRIETÀ

Resistenza agli acidi	SEFA 8-PL-2010 metodo 8.1	Chemical Spot Test	passa/non passa	passa	
Emissione di formaldeide	EN 717- 2	Gas analisi	mg/(m² x h)	0,2 - 0,4	
	EN 13986	Classificazione emissione formaldeide	classificazione	E1	
Igiene	NSF	NSF/ANSI 35	passa/non passa	passa	
Emissioni prodotti chimici organici volatili	Greenguard IAQ in accordo con EPA TO-17 e ASTM D 6196 EPA TO-11A e ASTM D 5197	VOC singoli	TLV	≤ 0,1	
		Formaldeide	ppm	≤ 0,025	
		Totale VOC	mg/m³	≤ 0,25	
		Totale Aldeidi	ppm / ppb	≤ 0,05	
		Totale Particelle respirabili	mg/m³	≤ 0,05	
Contatto con gli alimenti - Migrazione globale	EN 1186-3	acido acetico 3% per 24h a 40°C	mg/dm²	< 10	
	EN 1186-3	etanolo 50% per 24h a 40°C		< 10	
	EN 1186-14	etanolo 95% per 24h a 40°C		< 10	
	EN 1186-14	isooctano per 24h a 40°C		< 10	
Contatto con gli alimenti - Migr. specif. formaldeide	EN 13130-23	acido acetico 3% per 24h a 40°C	mg/kg	< 15	
Valutazione dell'attività antimicrobica	JIS Z 2801	Attività antimicrobica dopo 24 ore a 35°C	vitalità batterica: - riduzione Log - riduzione %	> 2,4	
				> 99,9	

#### Nota per i laminati con film adesivo di protezione

I film protettivi sono destinati alla protezione temporanea delle superfici da sporco, graffi e segni di utensili; non sono progettati per la protezione contro la corrosione, umidità o sostanze chimiche. I laminati rivestiti con il film di protezione devono essere conservati in un luogo pulito e asciutto a temperatura ambiente (ottimale 20 °C), evitando l'esposizione agli agenti atmosferici e ai raggi UV. Il film protettivo deve essere rimosso dalla superficie dei laminati entro sei mesi dalla data di spedizione da parte di Arpa Industriale. Arpa Industriale non può essere responsabile per l'uso improprio dei laminati rivestiti con il film di protezione, né per le conseguenze di applicazioni non corrette.

#### Liberatoria

Le schede tecniche dei prodotti forniscono tutte le informazioni di tipo tecnico in merito alle prestazioni di ciascun prodotto, basate su prove svolte da Arpa Industriale o da enti di collaudo certificati. Arpa Industriale si riserva il diritto di modificare e alterare in qualunque momento la composizione del prodotto e il processo di produzione, e pertanto le caratteristiche prestazionali del prodotto, come indicato sul sito web di Arpa Industriale. Prima dell'utilizzo, i clienti e gli utilizzatori finali del prodotto sono tenuti a verificare la presenza di informazioni tecniche aggiornate relative alle prestazioni del prodotto sul sito web di Arpa Industriale. In qualsiasi circostanza, in ogni rapporto contrattuale Arpa Industriale farà riferimento esclusivamente alle informazioni tecniche pubblicate nel proprio sito web. Arpa Industriale declina ogni responsabilità qualora l'utilizzatore finale o il cliente facciano riferimento a eventuali altre informazioni tecniche relative ai prodotti.